

聚酯 TPU 射出、押出成型用色料產品說明書

一、說明：

TUM 是專為 TPU 著色所研製的產品，具有良好的分散性、物性及著色力，可提供 TPU 押出廠、射出廠或 Calender 廠製造相關產品。

二、產品外觀：Master Batch

三、產品品項：

可依客戶需求之色相、濃度、操作條件及物性要求，提供合適規格的產品。

例：

產 品 名 稱	色 別	CI Pigment No.	耐 熱 性	耐 光 性	耐 移 行
TUM Yellow U0014	黃色	PY-191	5	6-7	4.7
TUM Yellow U0031	黃色(綠口)	PY-151	5	6-7	4.8
TUM Yellow U0032	黃色(紅口)	PY-139	5	7-8	4.9
TUM Orange U1022	橘色	PO-64	5	7-8	4-5
TUM Red U2020	紅色	PR-48:3	4-5	6	4.9
TUM Red U2022	紅色(藍口)	PR-122	5	7-8	4.8
TUM Brown U3008	棕色	PR-101	5	8	5
TUM Blue U5034	藍色(紅口)	PB-15:1	5	7-8	4-5
TUM Blue U5037	藍色	PB-15:3	5	7-8	5
TUM Green U6012	綠色	PG-7	5	7-8	4.9
TUM Black 7U001	黑色	PBK-7	5	8	5
TUM White U8030	白色	PW-6	5	7	5

註：1. 耐熱性：依 ISO Grey Scale 分 1-5 級；pigment 添加量: 0.2%，條件: 200°C×5min。

2. 耐光性：依 ISO 105-B02 規定之 Blue Wool Scale 分 1-8 級；pigment 添加量: 0.2%，條件: 以 Xe arc lamp 照射能量 1.1W/m²×24hrs。

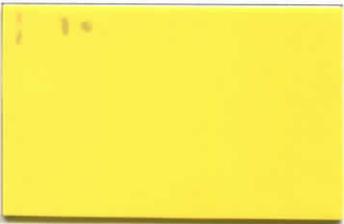
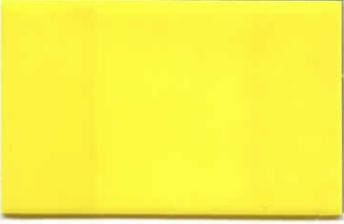
3. 耐移行：依 CIBA Grey Scale 分 1-5 級；pigment 添加量: 1.6% 展色色片，使用 TUM White U8030: 6.67%+80A TPU 展色白片，條件: 80°C×24hrs×5kg。

四、建議用量：2-4%，此添加量僅供參考，客戶可依成品厚度、遮蔽性做調整。

五、使用方法：(1) 使用前應做適度乾燥處理。

(2) 建議加工溫度: 140-200°C 操作範圍。

※以上所列物性數據為典型的實驗室數據，不做為產品規格及保證使用。

品名	CI Pigment No.	濃色	淡色
		Color: 2.0 PHR	Color: 1.0 PHR △ White: 3.3 PHR
TUM Yellow U0014	PY-191		
TUM Yellow U0031	PY-151		
TUM Yellow U0032	PY-139		
TUM Orange U1022	PO-64		
TUM Red U2020	PR-48:3		
TUM Red U2022	PR-122		
TUM Brown U3008	PR-101		

品名	CI Pigment No.	濃色	淡色
		Color: 2.0 PHR	Color: 1.0 PHR △ White: 3.3 PHR

TUM Blue U5034	PB-15:1		
-------------------	---------	--	---



TUM Blue U5037	PB-15:3		
-------------------	---------	--	---



TUM Green U6012	PG-7		
--------------------	------	--	---



TUM Black 7U001	PBK-7		
--------------------	-------	---	--



*TUM White U8030	PW-6		
---------------------	------	--	---



△ White: TUM White U8030

*TUM White U8030

濃色: Color: 2.0 PHR

淡色: Color: 2.0 PHR + TUM Black 7U001: 0.2 PHR

聚醚 TPU 射出、押出成型用色料產品說明書

一、說明: TUM 是專為 TPU 著色所研製的產品，具有良好的分散性、物性及著色力，可提供 TPU 押出廠、射出廠或 Calender 廠製造相關產品。

二、產品外觀: Master Batch

三、產品品項:

可依客戶需求之色相、濃度、操作條件及物性要求，提供合適規格的產品。

例：

產品名稱	色別	C.I NO.	耐熱性	耐光性	Migration	鹵素
TUM Yellow U0008	黃色(綠口)	PY-151	5	6-7	4.8	*色粉結構不含
TUM Yellow U0009	黃色	PY-191	5	6-7	4.7	含
TUM Yellow U0010	黃色(紅口)	PY-139	5	7-8	4.9	*色粉結構不含
TUM Orange U1009	橘色	PO-64	5	7-8	4~5	*色粉結構不含
TUM Red U2015	紅色	PR 48:3	4-5	6	4.9	含
TUM Red U2017	紅色(紫口)	PR-122	5	7-8	4.7	*色粉結構不含
TUM Blue U5024	藍色	PB-15:1	5	7-8	4~5	*色粉結構不含
TUM Green U6010	綠色	PG-7	5	7-8	4.9	含
TUM Black U7025	黑色	PBK-7	5	8	5	*色粉結構不含
TUM White U8009	白色	PW-6	5	7	5	*色粉結構不含

*鹵素依國際電工委員會(IEC)無鹵規範 IEC61249-2-21:2003 要求，為氯、溴個別含量 < 900ppm，總合(氯+溴) < 1500ppm。

註: 1.耐光性:依 DIN 54003 規定之 Blue Scale 分 1~8 級。

2.耐熱性:依 ISO Grey Scale 分 1~5 級,條件:200°C×5min。

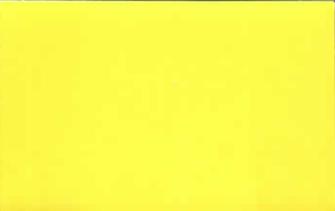
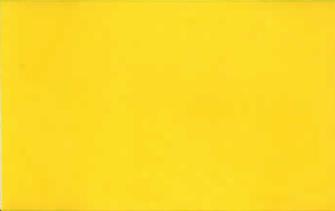
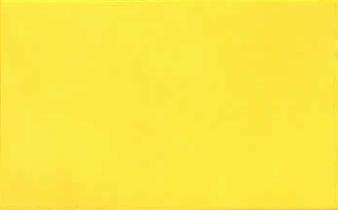
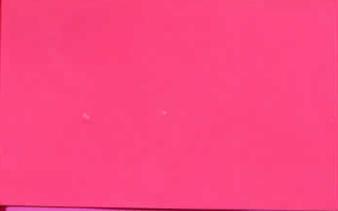
3.Migration:依 ISO Grey Scale 分 1~5 級,條件: 80°C×100g/cm²×24hrs。

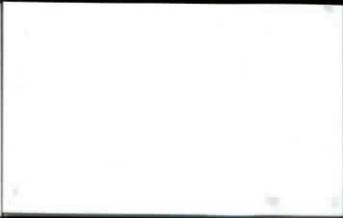
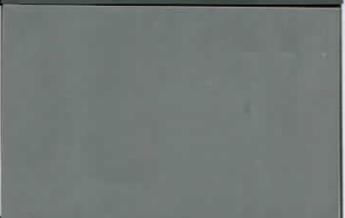
四、建議用量: 2-4 % ,此添加量,僅供參考,客戶可依成品厚度遮蔽性做調整。

五、使用方法: (1) 使用前應做適度乾燥處理。

(2) 建議加工溫度:140~200°C 操作範圍。

註: The above data and results are based on controlled or lab work and must be confirmed by buyer by testing for the intended conditions of use. 以上所列物性資料為典型試驗數據，不做為產品規格及保證使用；尤其色粉著色量低於 0.1%時，客戶必須自行測試所需物性。

品名	CI Pigment NO.	濃色 Color:1.0 PHR	淡色 Color:1.0 PHR TAB WH:2.0PHR
TUM Yellow U0008	PY-151		
TUM Yellow U0009	PY-191		
TUM Yellow U0010	PY-139		
TUM Orange U1009	PO-64		
TUM Red U2015	PR-48:3		
TUM Red U2017	PR-122		
TUM Blue U5024	PB-15:1		
TUM Green U6010	PG-7		

品名	CI Pigment NO.	濃色 Color:1.0 PHR	淡色 Color:1.0 PHR TAB WH:2.0PHR
TUM Black U7025	PBK-7		
* TUM White U8009	PW-6		
* TUM WH U8009 濃色:Color:2.0 PHR 淡色:Color:2.0 PHR+TUM BK U7025:0.2PHR			